



KALTWALZMASCHINE



ERNST GROB AG

Kaltwalzmaschinen & Stanzmaschinen

Rohrgasse 9

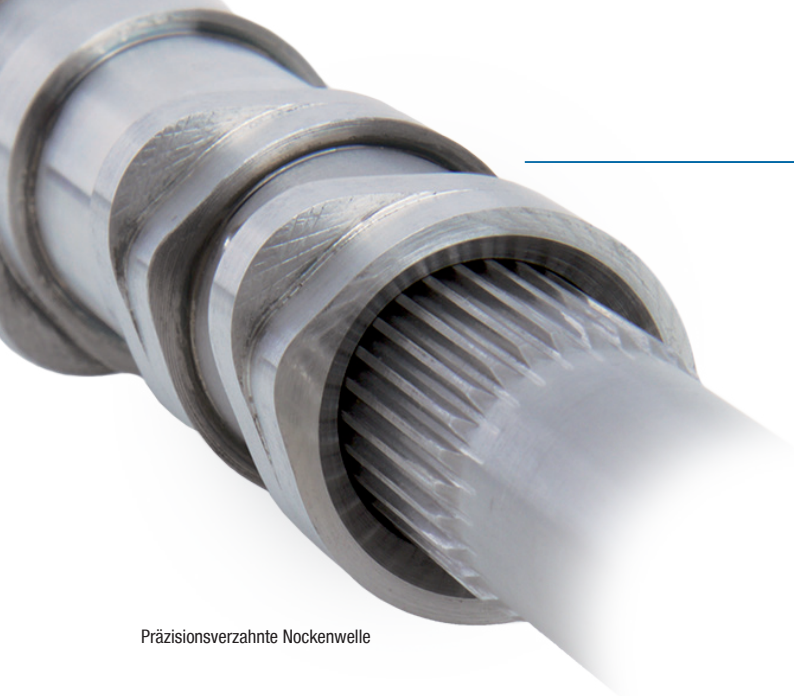
Postfach 830

CH-8708 Männedorf

Tel. +41 44 922 77 00

info@ernst-grob.com

www.ernst-grob.com



Präzisionsverzahnte Nockenwelle

Steuerung

Fanuc oder Siemens

Verzahnungsmodul

bis ca. 2,3*

Werkstückdurchmesser

Verzahnung (mm)

Ø 8–80*

Spannstelle (mm)

Ø 315 max.*

Werkstückzähnezahl

frei programmierbar

C6 Kaltwalzmaschine

Technologie

Das GROB Kaltwalzverfahren basiert auf einem einfachen und universell einsetzbaren Grundprinzip: Die gesamte Umformarbeit wird in eine Vielzahl von Einzelumschritten unterteilt, welche sich über die ganze Zylinderpartie der Umformzone erstrecken. Die so gefertigten Werkstücke überzeugen durch höchste Präzision und Oberflächengüte, kombiniert mit den bekannten Vorteilen der Kaltumformung: Kaltverfestigung, Verbesserung des Materialgefüges, Materialersparnis, geringer Härteverzug usw.

Der Maschinentyp C6 zur Herstellung eher kleinerer Verzahnungsmodule bietet bei tiefen Anschaffungskosten ein hohes Mass an Flexibilität und Produktivität. Die C6 arbeitet im kontinuierlichen Teilverfahren und erreicht kürzeste Bearbeitungszeiten.

Anwendung

Ihre Hauptanwendung findet die C6 im Fahrzeugbau, bei der Fertigung von Drehmomentübertragenden Steckverzahnungen, auf Wellen und Achsen für den Antriebsstrang, oder für die Herstellung hochpräziser Verzahnungen wie z. B. für Nockenwellen mit Verschiebenocken im Motorenbau.

Sie wird auch für andere Applikationen, bei denen tiefe Stückkosten bei gleichzeitig hoher Qualität gefordert werden, eingesetzt, z. B. im Maschinen- und Gerätebau.

Vorteile

GROB Kaltwalzen ermöglicht die Fertigung einer Vielzahl von Verzahnungsgeometrien und Besonderheiten wie das Anbringen von Fasen sowie Balligwalzen.

Hochdynamische Maschinenachsen ermöglichen eine einfache Bedienung sowie steuerungsgestützte Korrektur und Kompensation qualitätsrelevanter Faktoren wie der Zahnrichtung und dem Rückspringen, aber auch von chargenbedingten Abweichungen.

Individuelle Kundenanforderungen wie zum Beispiel das Layout, der Automatisierungsgrad und die Werkvorschriften werden bei jeder Anlage berücksichtigt.

*Diese Angaben sind werkstückabhängig und können variieren.



— SWITZERLAND —

C6 Kaltwalzmaschine

- ▶ Kostengünstig
- ▶ Sehr kurze Zykluszeiten
- ▶ Hohe Prozessstabilität
- ▶ Universell einsetzbar, minimale Umrüstzeiten
- ▶ Wartungsfreundlich