



내치 성형 기계



ERNST GROB AG

냉간성형 기계들 및 슬로팅 기계들

Rohrgasse 9

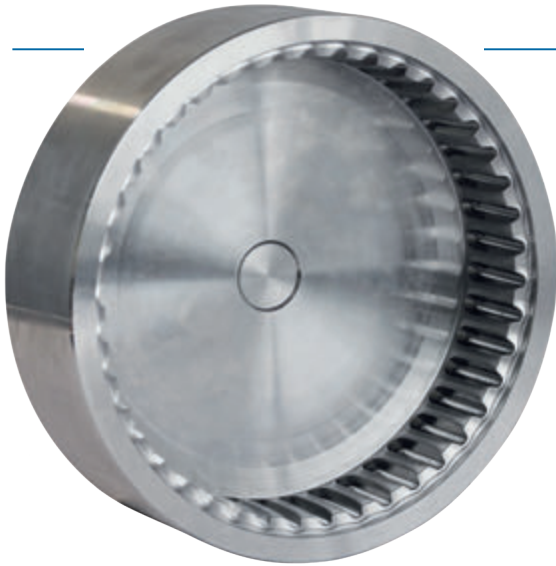
Box 830

CH-8708 Männedorf

Tel. +41 44 922 77 00

info@ernst-grob.com

www.ernst-grob.com



컨트롤

Fanuc or Siemens

스플라인 직경

작은범위 (mm)

Ø 100-250*

큰 범위 (mm)

Ø 200-350*

클램핑 직경 (mm) 최대* Ø 450

치형 수량

독립적으로 프로그램이 가능한

DIN 5480 두꺼운 제품의 내부 스플라인 (내치)

19 내부 성형 기계

기술

스플라인 또는 유사한 형태의 형상을 생성하기 위해 새롭게 개발된 내부 스트로크 스탬핑 공정을 통해 엔지니어들에게 현재 설계의 한계를 깰 수 있는 더 큰 범위를 제공합니다.

일반적인 적용분야들

19 내부 냉간 성형 기계는 광범위한 응용분야를 다루고 있습니다. 예를 들어, i9는 아주 일반적인 경량 박판 클러치 플레이트 캐리어,

유성 기어 어셈블리용 중공링 기어 뿐만 아니라, 내치가 있는 두꺼운 제품도 생산할 수 있습니다. 이 독특한 기계 컨셉은 링 형상의 소재와 폐쇄형상의 소재 둘다 공정을 가능하게 합니다.

또한 i9는 결합 기술에 새로운 가능성을 열어줍니다. 예를 들어 성형 또는 클린칭을 통한 직접 결합.

장점

성형 기술의 사용은 주로 자동차 부품의 대형 양산에서 상당한 절감을 가져옵니다. 복잡한 형상을 기능의 단순화와 부품 수를 줄일 수 있습니다.

이 공정으로 생산된 제품의 특징은 냉간 가공 경화, 향상된 소재의 미세구조, 재료 절감, 낮은 경화 변형 등의 일반적인 장점들과 결합된 우수한 정밀도 및 표면 조도입니다.

이 사양들은 소재에 따라 다를 수 있습니다.



19 내부 성형 기계

- ▶ Grob 품질
- ▶ 매우 짧은 C/T
- ▶ 높은 공정 안정성
- ▶ 범용 사용, 최소 전환 시간
- ▶ 서비스와 유지보수의 용이성