



## 슬로팅 기계



### **ERNST GROB AG**

냉간성형 기계들 및 슬로팅 기계들

Rohrgasse 9

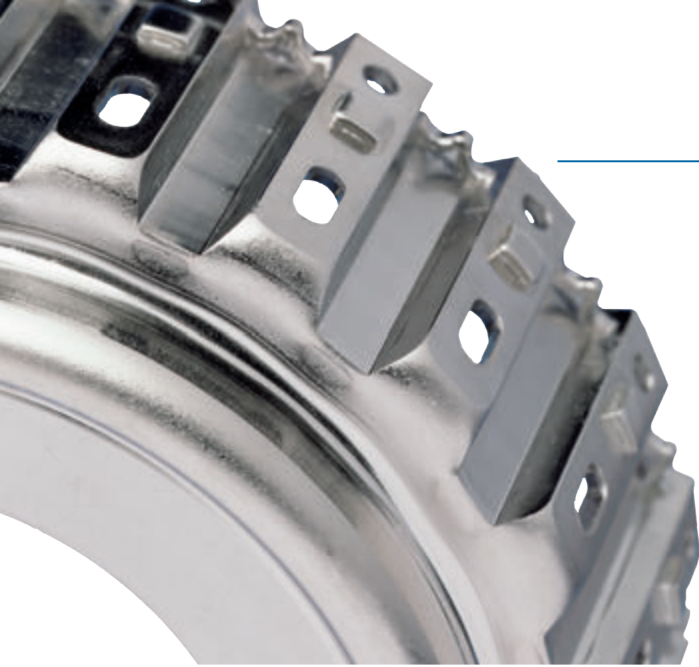
Box 830

CH-8708 Männedorf

Tel. +41 44 922 77 00

info@ernst-grob.com

www.ernst-grob.com



컨트롤	Fanuc or Siemens
워크스테이션 갯수	1-4
소재 직경	Ø 80-240* 요청에 따라 다른 직경
슬로팅 스트로크율	265 1/min*
치형 수량	독립적으로 프로그램이 가능한

4 슬로팅 운영에 의한 클러치 디스크 캐리어

## S8 슬로팅 머신

### 기술

GROB의 S8 슬로팅 기계 모델은 컵과 링 모양의 판금 부품들에 대한 슬로팅, 코이닝, 길이 트리밍과 성형을 위한 매우 컴팩트한 모듈식 디자인 컨셉입니다.

기계적으로 정의된 슬로팅 스트로크를 통해 슬로팅 및 트리밍 이외에, 예를 들어 클러치 디스크 캐리어에 스냅링 그루브를 생성하는데 필요한 슬로팅과 코이닝 작업을 결합할 수 있습니다.

### 하나 이상의 워크스테이션

이 기계는 개별 공정 단계를 실행하기 위해 단일 스테이션 구성에서 사용될 수 있습니다. 모듈식 디자인 컨셉은 2,3 또는 4 개의 스테이션으로 기계를 구성할 수 있으므로 특정 고객 요구사항에 완벽하게 부합합니다. 이러한 다중 스테이션 구성은 여러 공정 단계를 병렬로 수행할 수 있습니다.

워크스테이션은 동기화되어 있으며 내부적으로 자동로딩 및 언로딩 기능을 갖추고 있습니다.

### 적용 분야들

이 기계는 중공의 원통형 또는 스플라인 제품의 홈 가공 및 코이닝 작업이 필요한 경우에 이상적인 솔루션입니다.

예를 들어 차량 변속기 부품과 같이 널리 사용되는 작업은 다음과 같습니다.

- 길이 조정
- 구멍과 홈의 슬로팅 작업
- 코이닝 작업 (예: 오일댐 및 클러치 디스크의 조립)
- 결합된 슬로팅 및 코이닝
- 절곡 (예: 탭)

이 사양들은 소재에 따라 다를 수 있습니다.



## S8 슬로팅 머신

- ▶ 수정 옵션이 있는 CNC 제어 프로세스
- ▶ 개별 단계에서 슬로팅 작업
- ▶ 슬로팅 방향 선택가능
- ▶ 기계식 스트로크 거리결정
- ▶ 서비스와 유지보수의 용이성