



냉간 성형 기계



ERNST GROB AG

냉간성형 기계들 및 슬로팅 기계들

Rohrgasse 9

Box 830

CH-8708 Männedorf

Tel. +41 44 922 77 00

info@ernst-grob.com

www.ernst-grob.com



냉간 성형된 지게차 샤프트 프로파일 DIN 5480

콘트롤	Fanuc or Siemens
스플라인 모듈	최대 약 3.5* 까지
소재 직경	
스플라인 (mm)	Ø 20- 120*
클램핑 위치 (mm)	최대* Ø 400
치형 수량	독립적으로 프로그램이 가능한

C9 냉간 성형 기계

기술

GROB 냉간 성형 공정은 간단하고 보편적으로 적용 가능한 원리에 기반을 두고 있습니다. 필요한 총 성형 노력은 형성되는 전체 원통형 길이에 따라 펼쳐지는 수많은 성형 증분으로 나뉩니다. 이 공정으로 생산되는 제품의 특징은 냉간 성형의 일반적인 장점인 냉간 성형 경화, 향상된 재료 미세구조, 재료 절감, 낮은 경화 변형 등이 결합된 뛰어난 정밀도와 표면 조도입니다.

C9 모델은 중간 범위의 스플라인 모듈을 생성하기 위한 경제적인 투자 솔루션으로 높은 수준의 유연성과 생산성을 제공합니다. C9은 연속 피치 모드에서 작동하므로, 매우 짧은 C/T를 달성합니다.

일반적인 적용분야들

C9의 주요 적용 분야는 자동차 산업으로써, 일반적으로 파워트레인 샤프트와 액슬의 토크 전달 스플라인. (예 : 엔진 제조 시 슬라이딩 캠이 있는 캠샤프트)

이 사양들은 소재에 따라 다를 수 있습니다.

다른 적용분야들은 기계 제작 및 장비 제조와 같이 낮은 단가이지만 높은 품질이 요구되는 분야입니다.

장점

GROB 냉간 성형 기계들은 다양한 스플라인 형상 및 스플라인 크라우닝을 포함한 챔퍼 제작과 같은 특정 기능을 생성할 수 있습니다.

고도의 동적인 기계 축들은 스플라인 정렬, 탄성 복원 동작 및 배치관련 변형과 같은 품질 관련 요소의 간단한 조작 및 제어 지원, 보정을 용이하게 합니다.

각 기계 구성은 레이아웃, 자동화 정도 또는 공장 사양과 같은 개별 고객 요구 사항을 반영합니다.



C9 냉간 성형 기계

- ▶ 다기능
- ▶ 매우 짧은 C/T
- ▶ 높은 공정 안정성
- ▶ 범용 사용, 최소 전환 시간
- ▶ 서비스와 유지보수의 용이성