



T12

냉간 성형 기계



ERNST GROB AG

냉간성형 기계들 및 슬로팅 기계들

Rohrgasse 9

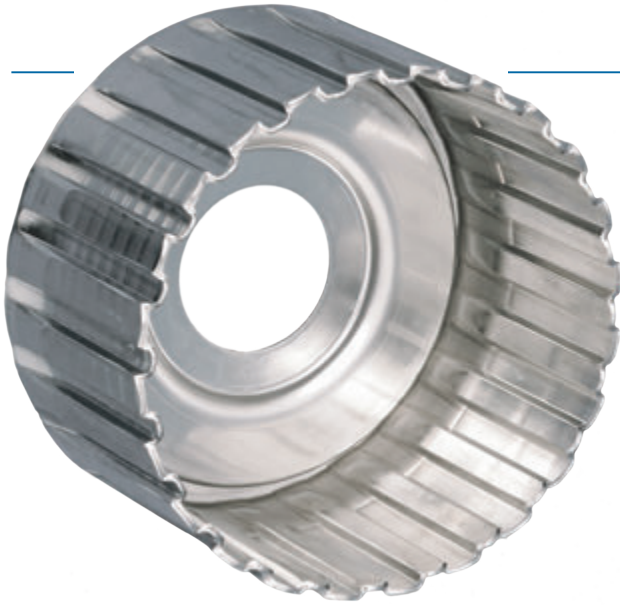
Box 830

CH-8708 Männedorf

Tel. +41 44 922 77 00

info@ernst-grob.com

www.ernst-grob.com



내치 및 외치 스플라인의 냉간성형된 클러치 디스크 캐리어

컨트롤

Fanuc or Siemens

소재직경 냉간 성형

낮은 범위 (mm) Ø 50-250

중간 범위 (mm) Ø 100-300

높은 범위 (mm) Ø 150-350

소재 직경 스트로크 스템핑

최대 범위 (mm) Ø 250

치형 수량

독립적으로 프로그램이 가능한

T12 냉간 성형 머신

기술

GROB의 냉간 성형공정은 간단하면서 보편적으로 적용 가능한 원리에 기반을 두고 있습니다. 형성되는 전체 원통형 길이를 따라 펼쳐지는 수많은 성형 증분으로 나뉩니다.

이 공정으로 생산되는 제품의 특징은 냉간 성형의 일반적인 장점인 냉간 가공 경화, 향상된 재료 미세구조, 재료절감, 낮은 경화 변형 등이 뛰어난 정밀도 및 표면 조도입니다.

사내에서 개발된 토크 모터는 제품의 고속 인덱싱을 가능하게하여 가능한 짧은 C/T를 가능하게 합니다.

일반적인 적용분야들

판재 부품에 스플라인을 냉간 성형하는 것과 같은 주요 용도 이외에도 T12 모델의 냉간 성형 기계는 범용 및 모듈식 설계 개념을 사용하여 스피닝, 냉간 성형, 스트로크 스템핑 또는 감쇠공정, 그리고 대형 모듈의 성형을 포함한 기타 다른 GROB 공정에 사용할 수 있습니다.

장점

이 최첨단 기계 개념은 최적의 부품 품질을 제공하면서 소재 회전당 매우 높은 이송 속도를 갖게 합니다.

높은 동적인 기계 축들은 단순한 작동 및 제어에 이용한 보정 및 정렬 스플라인, 탄성 회복 거동 뿐만 아니라, 배치 관계 등 품질에 중요한 요인들에 보정을 용이하게 합니다.

단 몇 분의 전환시간은 유연한 계획의 잠재력과 적시 생산을 고객에게 제공합니다. T12 기계 컨셉은 예비성형품을 위한 다른 GROB 기계 (R3 스피닝 기계)와 연결될 때 및 스플라인 부품의 후공정 (S8 슬로팅 기계)와 완전 자동화된 생산라인으로 쉽게 확장될 수 있습니다.



T12 냉간 성형 머신

- ▶ GROB 품질
- ▶ 매우 짧은 C/T
- ▶ 높은 공정 안정성
- ▶ 범용 사용, 최소 전환 시간
- ▶ 서비스와 유지보수의 용이성