



냉간 성형 기계



ERNST GROB AG

냉간성형 기계들 및 슬로팅 기계들

Rohrgasse 9

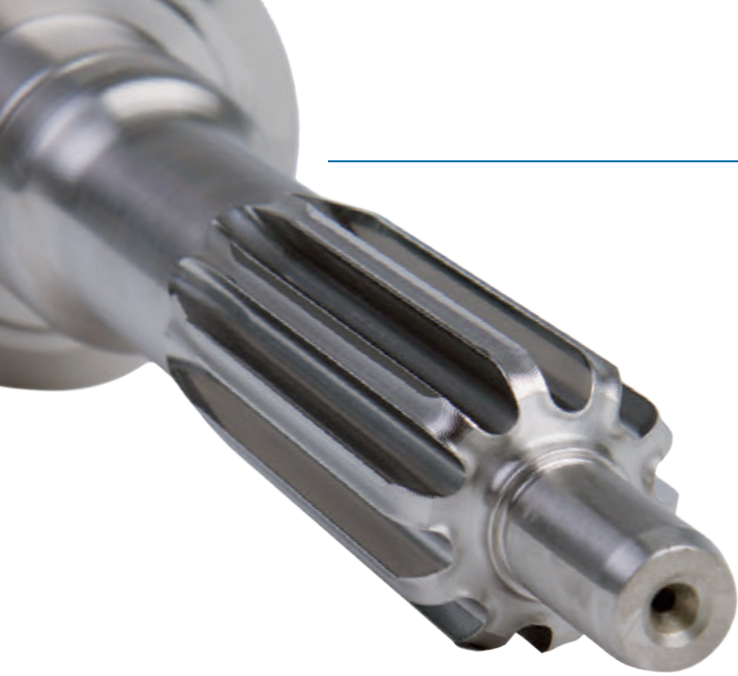
Box 830

CH-8708 Männedorf

Tel. +41 44 922 77 00

info@ernst-grob.com

www.ernst-grob.com



콘트롤	Fanuc or Siemens
스플라인 모듈	최대 약 3.5* 까지
소재 직경	
스플라인 (mm)	Ø 20-120*
클램핑 위치 (mm)	최대* Ø 400
치형 수량	독립적으로 프로그램이 가능한

평행한 경사면이 있는 특수 목적 스플라인

C9T 냉간 성형 기계

기술

GROB 냉간 성형 공정은 간단하고 보편적으로 적용 가능한 원리에 기반을 두고 있습니다. 필요한 총 성형 노력은 형성되는 전체 원통형 길이에 따라 펼쳐지는 수많은 성형 증분으로 나뉩니다. 이 공정으로 생산되는 제품의 특징은 냉간 성형의 일반적인 장점인 냉간 성형 경화, 향상된 재료 미세구조, 재료 절감, 낮은 경화 변형 등이 결합된 뛰어난 정밀도와 표면 조도입니다.

C9T 모델은 연속 및 인덱싱 된 피치 모드에서 중간 범위 스플라인 모듈을 생성하기 위한 적용 토크 모터 솔루션입니다. 인덱싱 피치 모드 사용하여 특수 목적의 프로파일을 비용 효율적으로 생성할 수 있습니다. (예, 평행한 경사면과 극소수의 스플라인 형상 뿐만 아니라 길이가 최대 10m 인 스플라인까지)

이 사양들은 소재에 따라 다를 수 있습니다.

일반적인 적용분야들

C9T의 주요 적용 분야는 승용차 및 상용차, 농기계용 파워트레인 샤프트 및 액슬용 토크 전달 스플라인을 생성하는 것입니다. 판금으로 제조된 클러치 판 캐리어의 제조를 포함하여 기계 및 장비 부문에서 C9T에 대한 다양한 적용을 찾아볼 수 있습니다.

장점

GROB 냉간 성형 기계들은 다양한 스플라인 형상 및 스플라인 크라운을 포함한 챔퍼 제작과 같은 특정 기능을 생성할 수 있습니다. 고도의 동적인 기계 축들은 스플라인 정렬, 탄성 복원 동작 및 배치관련 변형과 같은 품질 관련 요소의 간단한 조작 및 제어 지원, 보정을 용이하게 합니다. 각 기계 구성은 레이아웃, 자동화 정도 또는 공장 사양과 같은 개별 고객 요구 사항을 반영합니다.



C9T 냉간 성형 기계

- ▶ 특수 목적 프로파일
- ▶ 매우 짧은 C/T
- ▶ 높은 공정 안정성
- ▶ 범용 사용, 최소 전환 시간
- ▶ 서비스와 유지보수의 용이성